

Premessa

In relazione alla durabilità ed all'efficienza prestazionale dei serbatoi interrati per il contenimento di oli minerali, ICC in accordo con le principali norme internazionali di settore ha sviluppato una serie di Specifiche Tecniche, Protocolli Operativi, Format di calcolo automatico specialistici di controllo e relativi criteri di accettabilità del prodotto, applicabili a tutto il Ciclo di Vita del serbatoio che in sintesi può essere suddiviso in quattro fasi:

1° PRODUZIONE DEL SERBATOIO

Controlli presso lo stabilimento del produttore del nuovo serbatoio

2° INSTALLAZIONE DEL SERBATOIO

Controlli pre-installazione di un nuovo serbatoio nell'ambito di un progetto di ristrutturazione o di un nuovo PV.

3° ESERCIZIO DEL SERBATOIO

Controlli durante la vita in esercizio del prodotto legata alla garanzia del produttore

4° RIMOZIONE DEL SERBATOIO

Controlli intermedi ed a fine ciclo di vita del prodotto

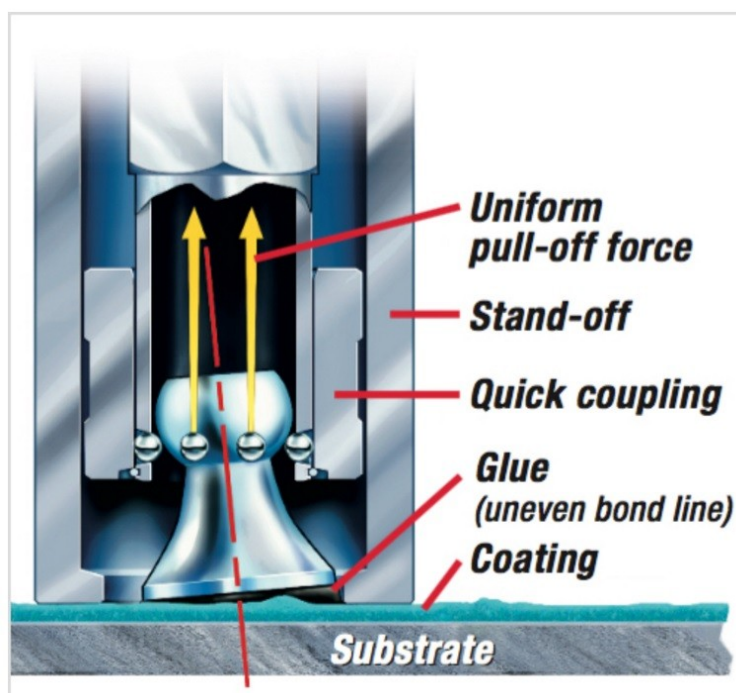
Tutte le quattro fasi descritte nel precedente capitolo possono essere soggette a severe ispezioni di controllo al termine delle quali viene rilasciato da ICC il certificato di collaudo con gli esiti rilevati.

I diversi test che ICC è in grado di effettuare sono:

- Visual Test
- Holiday Test
- Coating Thickness Test
- Pressure Test
- Adhesion Test

Adhesion Test – Prova adesione rivestimenti

Il Test consente di verificare il grado di adesione dei rivestimenti protettivi, interni ed esterni del serbatoio, applicati al metallo sottostante la parete dello stesso.

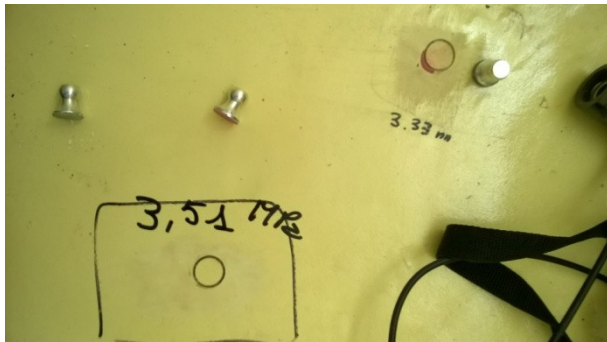


L'adesione di una vernice o di un sistema multi-strato viene determinata misurando lo sforzo tensile richiesto per staccare o rompere il film in direzione perpendicolare al sub-strato. Il test viene effettuato assicurando un piccolo piolo (dolly)



pendicolarmente alla superficie del rivestimento con un adesivo. Dopo l'essiccazione dell'adesivo, sul piolo si posiziona un apparecchio che serve per applicare una tensione perpendicolare alla superficie di prova. La forza applicata viene aumentata gradualmente e

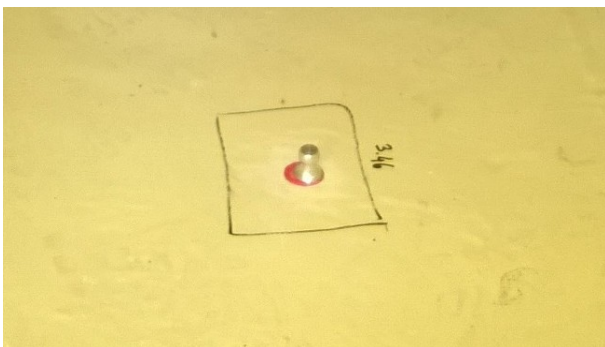
monitorata fino a quando o si stacca un tassello di rivestimento o si raggiunge un valore specifico.



Dopo la prova, il rivestimento viene ripristinato secondo una metodologia proceduralizzata e mediante l'applicazione di resine specifiche.

Tipologia Test: distruttivo del rivestimento nel punto di prova.

La Norma di riferimento per il controllo denominato Adhesion Test è la UNI EN ISO 4624:2006 Pitture e Vernici



Ogni test viene registrato e documentato durante l'esecuzione in sito. ICC provvede poi all'emissione di un certificato di collaudo che dichiara gli esiti di tutte le verifiche e di tutti i test eseguiti.